

MASCHINENPLAN

Anzahl	Maschine	Steuerung	Verfahrbereich x/y/z bzw. Spann ø
1	Hermle Bearbeitungs-Zentrum C30U 5-Achsen (3D)	Heidenhain iTNC530	max. 650 x 600 x 500 mm Rundtisch ø 600 mm
1	Hermle Bearbeitungs-Zentrum C600U 5-Achsen (3D)	Heidenhain 430	max. 600 x 450 x 450 mm Rundtisch ø 280 mm
1	Deckel Bearbeitungs-Zentrum FP50CCT	Dialog 11	max. 1200 x 600 x 500 mm Rundtisch ø 800 mm Werkstückgewicht max. 1000 kg
1	Mori-Seiki Bearbeitungs-Zentrum MV-Junior	Fanuc	max. 560 x 410 x 460 mm
1	Heckler + Koch Bearbeitungs-Zentrum BA25CNC		max. 600 x 420 x 400 mm / max. 1800 x 420 x 400 mm 2 separate Arbeitsbereiche alternativ Langversion
1	Hüller-Hille Bearbeitungs-Zentrum	NBH 210	max. 1000 x 800 x 800 mm Palettenaufspannfläche 630 x 800 mm Werkstückgewicht max. 1200 kg
3	Mikron NC-Fräsmaschine	Heidenhain TNC150 / TNC355	max. 630 x 500 x 450 mm teilweise mit Sonderausrüstung Winkeltisch
2	Deckel NC-Fräsmaschine	FP3L	max. 750 x 300 x 400 mm
2	Deckel NC-Fräsmaschine	FP2 / FP3	max. 500 x 300 x 400 mm
1	Deckel Universalfräsmaschine	FP1	max. 300 x 150 x 340 mm
2	Thiel Duplex Universalfräsmaschine		max. 500 x 300 x 400 mm

Alle CNC und NC Maschinen sind direkt mit zwei Programmierplätzen verbunden.

MASCHINENPLAN

Anzahl	Maschine	Steuerung	Verfahrbereich x/y/z bzw. Spann ø
1	Univ. Flach-Schleifmaschine Geibel+Hotz		max. 600 x 400 x 375 mm
1	Univ. Flach-Schleifmaschine Elb		max. 450 x 200 x 330 mm
1	Univ. Flach-Schleifmaschine Göckel mit Schwenktisch		max. 4000 x 300 mm
1	Rundschleifmaschine Carstens		max. ø 300 x 650 mm
1	Mori-Seiki CNC-Drehmaschine NL2500	MSX850	max. ø 210 x 700 mm
2	Mori-Seiki CNC-Drehmaschine SL15	10TF / 10TA	max. ø 165 x 500 mm teilweise mit Sonderausstattung – Stangenvorschub
1	Mazak CNC-Drehmaschine Quick Turn QTN10		max. ø 200 x 300 mm Sonderausrüstung – Kurzstangenlademagazin
1	Mazak CNC-Drehmaschine SQT 200 MSY 5-Achsen mit angetriebenem Werkzeug und Gegenspindel		max. ø 300 x 575 mm Sonderausrüstung – Kurzstangenlademagazin
1	Wemas NC-Drehmaschine 320/800 zyklengesteuert	Heidenhain	max. ø 320 x 800 mm
1	Univ. CNC-Drehmaschine SUA125 Variant Plus	Heidenhain	max. ø 630 x 4000 mm Umlauf ø über Bett ø 1250 mm
1	Univ. Drehmaschine Weiler		max. ø 250 x 700 mm
1	Univ. Drehmaschine Trens		max. ø 500 x 2000 mm

MASCHINENPLAN

Anzahl	Maschine	Steuerung	Verfahrbereich x/y/z bzw. Spann ø
--------	----------	-----------	-----------------------------------

1	Bandsäge-Automat Behringer HBP 530		max. ø 530 / Flach 540 mm
1	Bandsäge-Automat Meba 340A		max. ø 340 / Flach 340 mm
1	Bandsäge Mösner Record		
1	Metallsäge Eisele		

1	Radialbohrmaschine Donau		
---	--------------------------	--	--

Div. Säulen- und Reihenbohrmaschinen

1	Profil + Stabstahlschere Muhr + Bender		
---	--	--	--

1	Graviermaschine		
---	-----------------	--	--

1	Autogenschweißgerät		
---	---------------------	--	--

2	Schutzgasschweißgerät		
---	-----------------------	--	--

2	Elektroschweißgerät		
---	---------------------	--	--

Div. Erodiermaschinen

M A S C H I N E N P L A N

Anzahl	Maschine	Steuerung	Verfahrbereich x/y/z bzw. Spann ø
1	Mehrkoordinaten-Messmaschine Numerex		max. 375 x 450 x 250 mm
1	Mahr – Perthometer PCV Konturenmessgerät		
